

通用直接纱

Direct Roving ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■



产品牌号

ECT 4300A-2000

- ◆ 玻璃类型
- ◆ 浸润剂牌号
- ◆ 粗纱线密度(tex)

产品说明

ECT4300A为一个多用途的长纤维增强热塑性粗纱，产品适用于双螺杆挤塑工艺；采用特殊的硅烷型浸润剂处理，与多种基体树脂的相容性好，用于增强PA、PBT、ABS、AS和PC等热塑性塑料，具有优异的物理机械性能。不含NPE。

产品特点

- 毛纱少，改善生产作业环境；
- 抽退性好，不脱圈，不打绞；
- 丝饼间转换性好，提高效率，减少浪费
- 适合多种树脂体系；
- 具有良好的机械性能；
- 具有良好的耐水煮性；

技术指标

浸润剂类型	单丝直径(μm)	抗拉强度(N/Text)	可燃物含量(%)	含水量(%)
--	ISO1888	ISO3341	ISO1887	ISO 3344
硅烷型	14±1	≥0.25N/Text	0.25±0.10	≤0.15

注：可根据客户要求生产不同卷重，不同TEX，内退或外退，接头或者不接头产品。

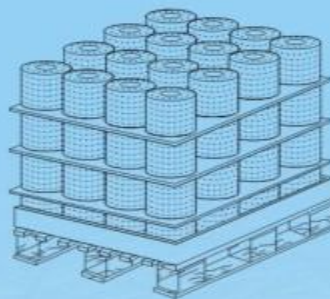
规格参数

产品牌号	玻璃类型	粗纱线密度TEX	纤维直径[μm]
ECT4300A-2000	ECT	2000	14

包装方式

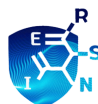
- 每个纱团用热收缩膜进行包装，
- 托盘或纸箱，每个托盘可放48个或64个纱团，每个纱团重量18-24kg。
- 托盘堆高不大于2层，纸箱堆高不大于5层。

托盘包装示意图



存储

如无特殊要求，产品应堆放于干燥凉爽处，如若不用，请勿打开包装物，以免受潮。



TF FRP

Tel/WhatsApp/Skype:+86 13696771864

Email:info@tffrp.com

Website: www.tffrp.com



ISO 9001



ISO 14001



OHSAS 18001